



## F.M.C.S – مدیریت کنترل و مدیریت کارخانه

امروزه با توجه به سیر رو به رشد صنعت در زمینه های مختلف ، مدیریت مهندسی شده یک امر مهم و حیاتی در صنعت می باشد که با بهره گیری از دانش روز دنیا و ابزار کارآمد و کاربردی میتوان به این مهم دست پیدا کرد. شرکت آریانا با بهره گیری از توانمندی مهندسی IT و مهندسی شاغل در صنعت نسبت به ایجاد یک سیستم یکپارچه برای مدیریت کارخانه ها اقدام کرده که کمبود آن در صنعت کشور بسیار احساس می شد. لازم به ذکر است این سیستم با بهره گیری از نرم افزار تولید ( P.I.C.S ) اقدام به مدیریت کارخانه می نماید.

این سیستم با عنوان کنترل و مدیریت کارخانه چند سالی است که فعالیت خود را آغاز کرده و هر روز در حال تکامل و پیشرفت می باشد. از جمله زیر سیستم ها و امکانات آن می توان به موارد زیر اشاره کرد :

(۱) مدیریت انبار و کالاها ( قطعه و محصول )

(۲) مدیریت تولید ( نرم افزار کنترل و مدیریت اطلاعات تولید – P.I.C.S )

(۳) مدیریت تعمیر و نگهداری ماشین آلات : نت ( نرم افزار کنترل و مدیریت اطلاعات تولید – P.I.C.S )

(۴) مدیریت محصولات برگشتی از مشتری

(۵) مدیریت کنترل کیفیت

- مدیریت اعلام ورود ها

- نمونه گیری کالاهای ورودی به انبار ( Control Plan ) برای هر تولید کننده تحت استاندارد ( MIL-STD-1916 )

- کنترل کالاهای ورودی به انبار

معرفی امکانات و اجزای هر سیستم :

### (۱) مدیریت انبار و کالاها ( قطعه و محصول )

- ثبت اسناد ورودی و خروجی به انبار

- کنترل و ثبت کالاهای تغذیه شده به خطوط تولید

- ثبت و ارجاع کالاهای بازگشتی از خطوط و سایر واحد ها به انبار

- نمایش وضعیت انبار به صورت رنگ بندی ، نقشه ، ردیف ها و ستون های موجود در هر سالن

- سیستم مدیریت شناور انبار ( با محدودیت وزنی و حجمی طبقات در هر ردیف و بلوک )

- ارائه گزارشات مختلف مدیریتی

- تعریف اطلاعات پایه انبار ( انبار ها – انواع انبار – محدوده ها – ردیف ها – بلوک ها و طبقات )

- تعریف اطلاعات پایه کالا ( کالا – سایز – واحد – قیمت – تولید کنندگان – مشخصات محصول و قطعات تشکیل دهنده آن )

- تعریف اطلاعات پایه سیستم ( رفرنس ها – تولید کنندگان کالا – خطوط تولید )

## (۲) مدیریت تولید

- جداسازی قطعات
- بازکاری محصولات
- تعریف برنامه روزانه خطوط
- ثبت و مدیریت فالت های ایستگاه
- وضعیت محصولات تولید شده
- دوباره کاری حین فرآیند تولید
- ثبت و مدیریت ضایعات قطعه
- توقفات ایستگاه
- توقفات خطوط
- جداسازی حین فرآیند تولید
- مدیریت اطلاعات پایه فرآیندهای تولید
- رایانه بیش از ۱۰۰ گزارش مربوط به فرآیندهای تولید ( دسترسی ، کارایی ، کیفیت ، اثربخشی ، و ... )

## (۳) مدیریت تعمیر و نگهداری ماشین آلات ( نت )

- ثبت و مدیریت تعمیرات هر دستگاه
- ثبت قطعات و هزینه قطعات مصرفی حین تعمیر
- تعریف و مدیریت زمانبندی تعمیرات دوره ای
- محاسبه هزینه تعمیرات پیشگیرانه PM
- محاسبه هزینه تعمیرات اضطراری EM
- محاسبه هزینه دستمزد پرسنل تعمیرات
- مدیریت اطلاعات پایه نت
- رایانه گزارشات مهندسی ( MTBR – MTBF – Stop Machine – PM - EM )

#### ۴) مدیریت محصولات برگشتی از مشتری

- ثبت شکایت مشتری
- ثبت مشخصات خودرو
- ثبت محصولات و کالای بازگشتی
- ثبت مستندات مربوط به شکایت
- بررسی اولیه شکایت مشتری
- بررسی نهایی شکایت مشتری
- مدیریت اطلاعات پایه شکایت ( مشتریان - انواع ارتباط و واحد های دریافت کننده شکایت )
- ارائه گزارش های برگشتی و شکایت

#### ۵) مدیریت کنترل کیفیت

##### ۵,۱) مدیریت اعلام ورودها

- ثبت و مدیریت اعلام ورود ها
- ثبت کالا و مشخصات مربوط به کالاهای هر اعلام ورود
- ثبت نتایج بررسی از محصولات اعلام ورود
- ثبت گزارش بررسی انجام شده
- ثبت مستندات مربوط به گزارش بستری

##### ۵,۲) نمونه گیری کالاهای ورودی به انبار ( Control Plan )

- مدیریت کالاهای ورودی به انبار ( بدون آزمایش )
- پیگیری آزمایش های در حال انتظار
- تعریف استاندارد جهت کالای هر تولید کننده
- مدیریت اطلاعات پایه

( Test List - Switching Rules - Code Letter - Variable Sampling Plan - Attribute Sampling Plane )

##### ۵,۳) کنترل کالاهای ورودی به انبار

- ثبت وضعیت کالا
- ثبت ( هشدار ، کلیم و علت های آن )

<http://www.aryana-co.ir/FMCS.aspx>

